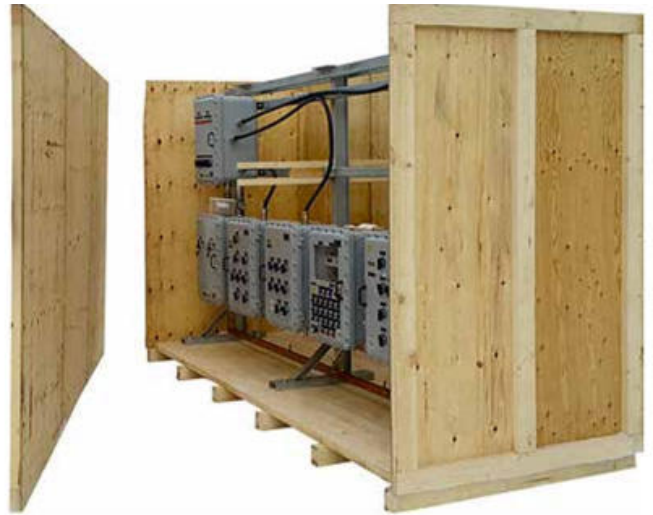


Комбинированные устройства МС 200 на базе УУМ ВО



Электромонтаж между отдельными устройствами



Подготовка к отгрузке

Технические условия	ТУ 3431-007-15232514-2016 ТУ 3431-005-15232514-2015
Сертификат соответствия	ТР ТС 012/2011
Класс взрывоопасной зоны	Зона 1 и 2
Защита от внешних воздействий	IP66 / IP67
Температура эксплуатации	-60 °C ≤ Ta ≤ +130 °C
Климатическое исполнение	У1, У3, УХЛ1, ХЛ1
Маркировки взрывозащиты Максимальное напряжение Максимальный ток	Маркировка взрывозащиты, а также максимальные рабочее напряжение и ток конкретного устройства зависят от состава КУ и характеристик входящих в него компонентов.
Внутреннее покрытие	По запросу



Часто при проектировании систем управления, а также шкафов (щитов) распределения электроэнергии возникают ситуации при которых:

1. Проектируемое изделие должно быть установлено на открытой площадке на конструкции не учтенной в проектной документации.
2. Изделие должно быть защищено от внешнего воздействия (осадки, защита от нагрева в летнее время).
3. Оборудование, заложенное при проектировании не может быть размещено в одной оболочке по причинам:
 - ограниченность объемов exd оболочек;
 - ограничения по рассеиваемой мощности оболочек;

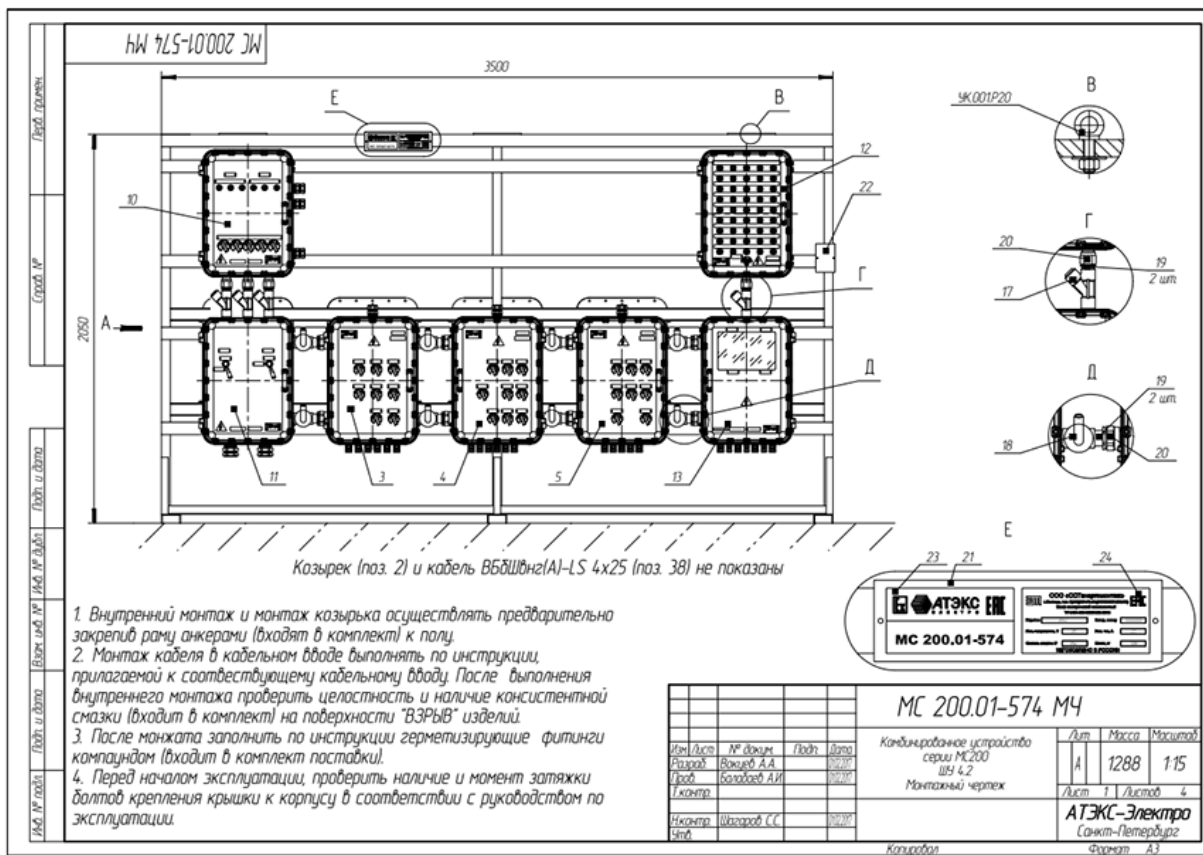
Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93



Утвержденный монтажный чертеж MC 200

ВТОРОЙ ЭТАП

На втором этапе происходит проектирование принципиальной электрической схемы на изделие целиком и схем соединений на каждую оболочку, входящую в состав MC 200, а также таблиц подключения для соединения оболочек между собой. На данном этапе происходит проектирование основной логики работы изделия и согласование ее с заказчиком.

Результатом выполнения данного этапа являются согласованные схемы с заказчиком.

ТРЕТИЙ ЭТАП

На третьем этапе происходит подготовка конструкторской документации (КД), необходимой для изготовления изделия серии MC. В комплект КД входят сборочные чертежи, чертежи общего вида, монтажные чертежи, полученные на основе эскизов (первый этап) и схем (второй этап), а также прочая необходимая документация.

Результатом выполнения данного этапа является согласованная с заказчиком конструкторской документации.

ЧЕТВЕРТЫЙ ЭТАП

После выполнения этапов, связанных с проектированием и согласованием документации, наступает этап непосредственно производства, на котором происходит изготовление и сборка всех частей изделия.

ПЯТЫЙ ЭТАП

На пятом этапе происходят проверка собранного изделия согласно конструкторской документации, а также различные испытания, формат и объем которых согласуются с заказчиком отдельно.

Результатом данного этапа является приемка собранного изделия с занесением данных о приемке в паспорт изделия.

ШЕСТОЙ ЭТАП

Упаковка и транспортировка изделия. Данный этап является завершающим в процессе изготовления MC 200.

Собранное и принятое изделие упаковывается в тару для возможности дальнейшей транспортировки.

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана (7172)727-132
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93